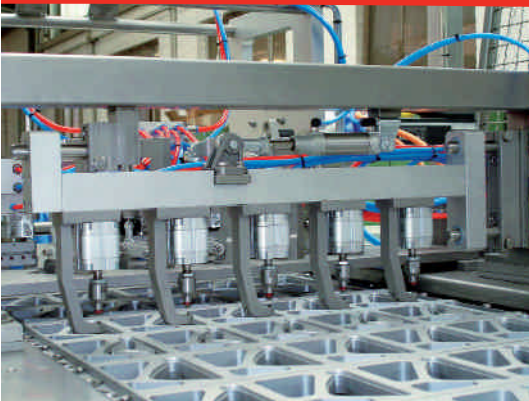


THOM

WIR BAUEN LÖSUNGEN.



WIR BAUEN LÖSUNGEN.
WE BUILD SOLUTIONS.





DAS BESONDERE ALS NORMALITÄT

Der Lebensmittelbereich ist eine besonders anspruchsvolle Branche. Hier geht es nicht nur um die Einhaltung höchster Hygiene- und Qualitätsstandards, sondern auch um den ebenso schonenden wie wirtschaftlichen Umgang mit zum Teil äußerst empfindlichen Produkten. Das ist nur mit Techniken und Verfahren zu gewährleisten, die exakt zur jeweiligen Anforderung passen. Mit Sondermaschinen und Anlagen von THOM.

Die Thom Metall- und Maschinenbau GmbH ist ein erfolgreicher Spezialist für hochwertige Verarbeitungs-, Förder-, Misch-, Füll-, Entleer- und Reinigungstechnik. Das Unternehmen versteht seine Kunden als Kooperationspartner, mit denen in enger Zusammenarbeit Lösungen erarbeitet werden, die in jeder Hinsicht optimal abgestimmt sind: leistungsfähig, präzise und hochwertig verarbeitet für einen langen, reibungslosen Betrieb, leicht zu bedienen und zu warten – bei einem überzeugenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Über die Lebensmittelbranche hinaus bietet THOM auch Produkte für den sonstigen Maschinenbau an, führt umfangreiche Werkstandhaltungsleistungen aus und ist auch im allgemeinen Metallbau zuhause.

BEING SPECIAL IS NOTHING SPECIAL FOR US

The area of food processing is especially demanding. Exceptionally sensitive products must be processed to highest quality and hygiene standards – economically. This can only be achieved using tailor-made technologies and processes. With special machinery from THOM.

Thom Metall- und Maschinenbau GmbH is the successful specialist in high-quality processing, conveying, filling, emptying and cleaning technologies. Our customers are our partners; we work closely together to provide optimum solutions. High-performance, precise, premium technology providing longlife, straightforward operation, easy to operate and maintain: with remarkable value for money. THOM also offers products for special engineering, provides a comprehensive maintenance service and is expert in metalworking.

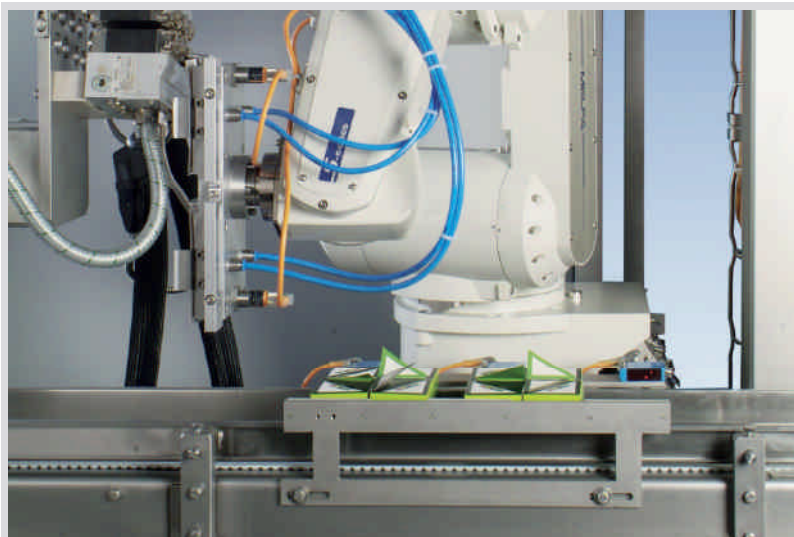
Rockwell Automation ist ein führender, weltweit aktiver Anbieter von Antriebs-, Steuerungs- und Informationslösungen für die Industriautomation. Die Lösungen des Unternehmens unterstützen Fertigungsunternehmen bei der Erzielung von Wettbewerbsvorteilen.

Rockwell Automation vereint führende Marken der industriellen Automation wie die Steuerungen und Dienstleistungen von Allen-Bradley und die Fabrikmanagementlösungen von Rockwell Software.

Rockwell Automation GmbH · Düsseldorf Straße 15 · 42781 Haan
 Telefon: +49 (0)2104 960-0 · Fax: +49 (0)2104 960-121
 E-Mail: RAGermany-Info@ra.rockwell.com · Web: www.rockwellautomation.de

Rockwell Automation

LISTEN.
 THINK.
 SOLVE.®



SCHNELL UND FLEXIBEL

Zur besonderen Leistungsstärke von THOM gehören die 40-jährige Erfahrung, 100 qualifizierte Mitarbeiter, schnelle Reaktionszeiten, hohe Flexibilität, große Fertigungstiefe und ein moderner Maschinenpark einschließlich Lasertechnik. Ob die Weiterentwicklung bestehender Produktionsstrukturen oder der Aufbau neuer Kapazitäten, ob einzelne Komponenten oder komplette Systeme: Der Spezialist aus Verden realisiert überzeugende Lösungen aus einer Hand.

THOM baut Lösungen – welche darf es für Sie sein?

FAST AND FLEXIBLE

THOM's outstanding performance is based on firm foundations: 40 years experience, over 100 employees, fast reaction times, highest flexibility, most modern machinery - including laser technology. THOM is your specialist providing all-round solutions whether in developing existing plant, providing new capacity, single components or complete systems.

THOM builds solutions – which suits you?

STATIONEN EINER ERFOLGREICHEN ENTWICKLUNG

- 01.03.1968** Schlossermeister Herbert Thom macht sich in einer Schmiedewerkstatt in Kirchlinteln selbstständig. Er führt Schlosser- und Reparaturarbeiten aller Art aus.
- 1972-1997** Maschinenbauarbeiten werden aufgenommen und die Entwicklung zum Sondermaschinenbau für die Lebensmittelbranche beginnt. Die kontinuierlich gute Entwicklung macht den Umzug zu einem größeren Standort im benachbarten Verden notwendig.
- 1998** Zertifizierung des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001.
- 2001** Mit Dipl.-Ing. (FH), Dipl.-WirtschaftsIng. (FH) Torsten Thom übernimmt die zweite Generation die Geschäftsführung.
- 2002** Zertifizierung als Schweißfachbetrieb und Übernahme der Schmiedbauer Stahl- und Metallbau GmbH, die 2006 vollständig in die Thom Metall- und Maschinenbau GmbH integriert wird.
- 2005-heute** Durch die Einrichtung des Fachbereichs Mechatronik wird THOM Komplettanbieter.

STEPS TO SUCCESS

- 1.3.1968** Master smith Herbert Thom starts his business in his workshop in Kirchlinteln, providing smithing and repair services.
- 1972-1997** Engineering work is undertaken and the development of special machinery for the food industry begins. Constant positive development leads to change of site: the company moves to nearby Verden. The following years are marked by continuous growth and extension of the product range.
- 1998** Qualification according to DIN EN ISO 9001
- 2001** Graduate Engineer Torsten Thom, second generation, takes over management.
- 2002** Certification as specialist welding company, takeover of Schmiedbauer Stahl- und Metallbau GmbH, which is fully integrated within Thom Metall- und Maschinenbau GmbH in 2006.
- 2005-the present** Mechatronic department established: THOM offers complete solutions.



INNOVATIVE LÖSUNGEN AUS EINER HAND

Ein System kann nur funktionieren, wenn alle Komponenten exakt und zuverlässig ihre Aufgabe erfüllen. Das ist am ehesten zu gewährleisten, wenn alles aus einer Hand stammt. Deswegen legt THOM viel Wert darauf, seinen Kunden eine große Fertigungstiefe zu bieten. Die Leistung beginnt bereits in der Konzeptionsphase: In enger Kooperation mit dem Kunden wird auf Basis der gewünschten Spezifikation eine durchdachte Konstruktion entwickelt.

Die passende Prozesstechnik einschließlich der Schnittstellen zu vorhandenen Strukturen werden ebenfalls realisiert. Die Vorteile dieser integrierten Leistungen sind deutlich: optimierte Planung von Anfang an, eine durchgängig hohe und einheitliche Qualitätsstrategie, schnelles Reagieren bei Planungsänderungen und ein schlankes Projektmanagement mit einem Ansprechpartner. Das entlastet den Kunden und führt zügig zu betriebsfertigen Ergebnissen.

INNOVATIVE SOLUTIONS FROM SINGLE SUPPLIER THOM

A system can only perform if all components fulfil their functions exactly and reliably. This can best be achieved by a single supplier. That's why we at THOM are proud to offer our customers exceptional vertical range of production, beginning at the conception stage. Based on the customer's specifications, we use our extensive and up-to-date knowledge to develop – in close cooperation with the customer – a well-considered design.

Matching process technology - including interfaces to existing structures – is similarly realized. Advantages of such an integrated offer are obvious: optimal planning from the beginning, constant and consistent quality standards, fast reaction to change and lean project management with one nominated manager. Customers enjoy a stress-free and fast start-up.

PREMIUM

Lerbs

www.lerbs.de

LERBS AG

TRADE LOGISTICS EBUSINESS

- Werkzeuge
- Maschinen
- NE-Metalle
- Lagertechnik
- Arbeitsschutz
- Schweisstechnik
- Elektrowerkzeuge
- Schiffsausrüstung
- Betriebseinrichtung
- Schrauben & Normteile

Lerbs AG
Handelshof 32 · 28816 Stuhr/Bremen · Tel. 0421-8992 0 · Fax 0421-8992 231

Wann kommen Sie zu uns ?

IHRE ENERGIEVERSORGERIN

stadtwerke

VERDEN

MIT ALLER ENERGIE

Telefon 04231.9150 · www.stadtwerke-verden.de



THOM DOES THE JOB

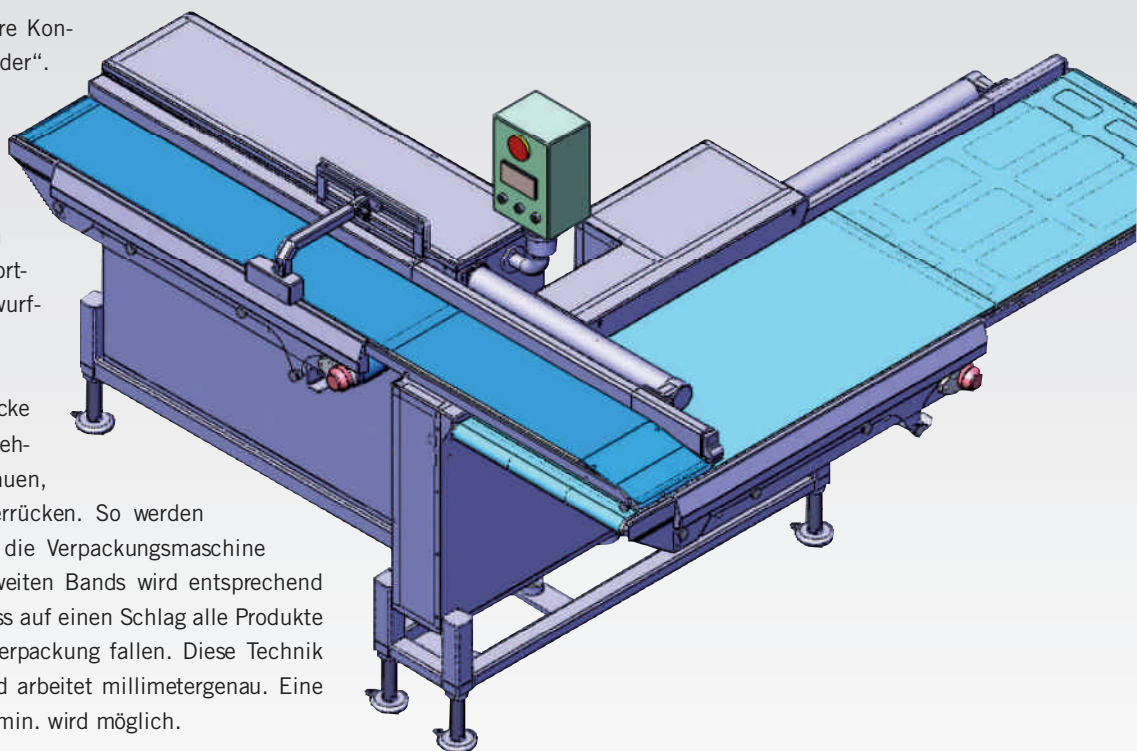
THOM's "Multiline Loader" is a perfect example for our special concept. This unit offers an innovative answer to challenges with fast, economic and precise delivery to the packaging machine. The core element is provided by two 90° angle transport lines at different levels with withdrawable knife edges.

The withdrawal distance may be varied, enabling several parallel product lines to be formed on the lower belt. These move forward at defined intervals, providing groups of product, tuned to the machine. The end of the second belt is pulled back according to this pattern, so all products of one loading fall into the packaging at the same time. This technology uses the mass inertia principle, working to the millimetre. Up to 200 products per minute can be processed.

THOM BEKOMMT ES AUF DIE REIHE

Ein gutes Beispiel für das besondere Konzept von THOM ist der „Multiline Loader“. Diese Anlage bietet die innovative Antwort auf Fragen zur schnellen, wirtschaftlichen und präzisen Beschickung von Verpackungsanlagen. Zwei auf verschiedenen Ebenen im 90°-Winkel angeordnete Transportbänder mit zurückziehbaren Abwurfkanten bilden die Kernelemente.

Durch Variieren der Rückzugsstrecke lassen sich auf dem unteren Band mehrere parallele Produktreihen aufbauen, die in definierten Abständen weiterrücken. So werden „Abwurfrafter“ aufgebaut, die auf die Verpackungsmaschine abgestimmt sind: Das Ende des zweiten Bands wird entsprechend dieses Rasters zurückgezogen, sodass auf einen Schlag alle Produkte eines Rasters gleichzeitig in ihre Verpackung fallen. Diese Technik nutzt das Masseträgheitsprinzip und arbeitet millimetergenau. Eine Beschickung bis zu 200 Produkten/min. wird möglich.



– Ihr Partner für das gesamte Spektrum der Antriebs- und Fördertechnik –



Hausmann + Haensgen GmbH & Co.KG
Antriebstechnik · Oumunde 4 · 28757 Bremen



Phone: +49 421 65850-0
Fax: +49 421 65850-11

E-Mail: info@hausmann-haensgen.de
www.hausmann-haensgen.de



VIELFALT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

THOM bietet ein großes Produktspektrum individueller Lösungen. Schwerpunkte finden sich in den folgenden Anwendungsbereichen:

Fördertechnik

Schnelle Beförderung von Materialien, Teilen und Produkten zwischen den Produktionsstufen. Beispiele: Rollenbahnen, Spezialschneckenförderer, Kommissions-, Förder-, Transportbänder, Dampftunnelanlagen, Robotergreifer.

Mischtechnik

Gründliches Vermengen von festen und flüssigen Produktbestandteilen. Beispiele: Kneeter, Ein- und Doppelwellenmischer, Mischertrommeln, Mischdüsen für trockene und nasse Medien, Rührwerke.

Prozesstechnik

Herstellen, Portionieren und Verpacken von Lebensmitteln. Beispiele: Rezepturwagen, Formanlagen, Präge- und Formwerkzeuge, Gefrierfleischzerkleinerer, Brätabschneider, Kartonwendestationen, Folien-siegelmaschinen.

VARIETY AT THE HIGHEST LEVEL

THOM offers a broad product spectrum of individual solutions, specialising in:

Conveyor technology

Fast conveying of materials, parts and products between product levels. E.g. roller conveyors, special screw conveyors, picking, transport lines, steam tunnel units, robot pickers.

Mixing technology

Thorough mixing of solid and liquid product components. E.g. kneaders, single and double paddle mixers, mixing drums, mixing valves for dry and wet mediums, stirring machinery.

Process technology

Manufacture, portioning and packaging of foods. E.g. recipe trolleys, moulding units, stamping and moulding tools, frozen meat mincers, meat cutters, box turning stations, film sealing machines.



PNEUMATIC
Ahlrich Siemens GmbH
& Co. KG

28357 Bremen
Haferwende 16
Internet: www.ahlrich-siemens.de

28335 Bremen
Postfach 33 05 80

☎ 04 21/2 78 08-0
Fax 04 21/2 78 08 88

e-Mail: Vertrieb@Ahlrich-Siemens.de

Ihr zuverlässiger Partner in Sachen Druckluft

DAMIT ALLES AM LAUFEN BLEIBT

Eine hochwertige Konstruktion und Verarbeitung sind die grundlegenden Voraussetzungen für den zuverlässigen Betrieb einer Anlage. Ein funktionierendes Service- und Wartungskonzept stellt dies auch nach Jahren harten Alltagseinsatzes sicher. Deswegen bietet THOM seinen Kunden auch nach der Inbetriebnahme einen kompletten Service, der ebenso individuell und leistungsfähig ist wie die Technik.

Für die Inspektion, Wartung, Instandhaltung und Verbesserung der Maschinen und Anlagen bietet THOM entsprechende Schulungen des Kundenpersonals, das bei Bedarf durch ein umfangreiches Angebot externer Dienstleistungen ergänzt wird. Alternativ besteht die Möglichkeit, die Instandhaltung komplett THOM anzuvertrauen.

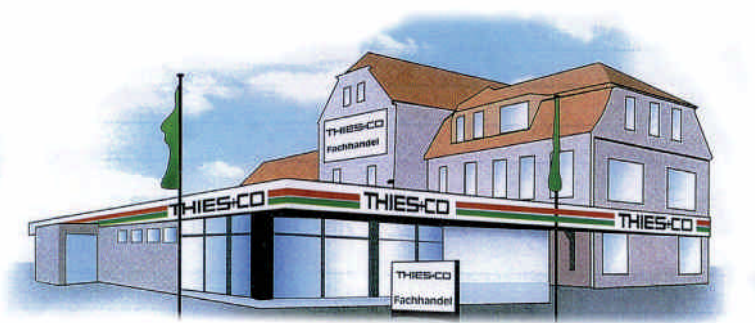
SO THAT EVERYTHING RUNS AND RUNS

High quality design and manufacture are the foundations for reliable production. This is guaranteed by a reasonable maintenance and service concept. THOM offers customers a complete service, after start-up, which is just as individual and high-performance as the machinery itself.

For service, maintenance and machine upgrading THOM offers training courses for customers' workforces. Alternatively, THOM can provide complete maintenance and service for the customer.



THIES+CO



Ihr Partner für:

**Stahl – Aluminium – Eisenwaren – Qualitätswerkzeuge – Maschinen
Arbeitsschutz – Werkstattbedarf – Baubedarf – Beschlag- und Sicherheits-
technik – Leitern und Gerüste – Garagentore – Befestigungstechnik**

THIES + CO. GmbH · Hoya

27318 Hoya · Bucker Straße 30/32 · Tel.: 04251/824-0 · Fax: 04251/7527 · E-Mail: hoya@thies-co.de · eisen@thies-co.de

THIES + CO. GmbH · Verden

27283 Verden · Marie-Curie-Straße 6 · Telefon: 04231/2066-0 · Fax: 04231/2066-77 · E-Mail: verden@thies-co.de

THIES + CO. GmbH · Verden-Hönisch

27283 Verden-Hönisch · Groß Hutberger Str. 1 · Tel.: 04231/93920-0 · Fax: 04231/93920-99 · E-Mail: hbmverden@thies-co.de

THOM
WIR BAUEN LÖSUNGEN.

THOM Metall- und Maschinenbau GmbH
Justus-von-Liebig-Straße 2 + 4
D-27283 Verden
Telefon: +49 4231 9646-0
Telefax: +49 4231 9646-26
E-Mail: info@thom-verden.de

www.thom-verden.de

THOM
WE BUILD SOLUTIONS.

THOM Metall- und Maschinenbau GmbH
Justus-von-Liebig-Straße 2 + 4
D-27283 Verden
Phone: +49 4231 9646-0
Fax: +49 4231 9646-26
E-Mail: info@thom-verden.de

www.thom-verden.de

FIDES

Spitze braucht
ein gutes
Fundament.

www.fides-treuhand.de
Wirtschaftsprüfung | Steuerberatung | IT-Consulting
Management Consulting

